

Die Philosophie der Beck Industries Gruppe ist neben der Bereitstellung von Produktionskapazitäten in einem europaweit einzigartigem Umfang die Fertigungstiefe stets zu erweitern.

Folgende Fertigungsprozesse werden innerhalb der Unternehmensgruppe durchgeführt:

Koventionell Drehen:	bis max. 800 mm	bis max. 12.000 mm
CNC-Drehen:	bis max. 720 mm	bis max. 3.000 mm
CNC-Stangenbearbeitung:	bis max. 75 mm	bis max. 1.000 mm
CNC-Langdrehen:	bis max. 32 mm	bis max. 800 mm
5 – Achsen CNC Bearbeitungszentren:		
Gewinderollen:	bis max. M240	bis max. 12.000 mm
Tieflochbohren:	bis max. 60 mm	bis max. 3.000 mm
Kaltumformung:	bis max. 26 mm	bis max. 250 mm
Warmumformung:	bis max. 100 mm	bis max. 1800 mm
Warmumformung automatisch:	bis max. M39 für Sechskantmuttern	
Wärmebehandlung:	an allen Standorten mit Warmumformung	

Des Weiteren führen wir sämtliche Nebenprozesse, wie z. B. Richten, polieren, schleifen oder auch Verzahnungen in Eigenproduktion durch.

Die Beck Industries Gruppe verfügt über mehr als 160 CNC-Maschinen, 40 Gewinderollbänke, 12 manuelle Schmiedepressen und 2 automatisierte Schmiedeanlagen.

Für die Herstellung von Gewindebolzen unterhalten wir vollautomatische Fertigungsanlagen.